

皮带秤加油保养与皮带更换方法

一. 加油与保养:

1. 皮带秤出厂时, 各辊筒和减速机均已加油, 运行前无须再加油。但运行之前仍然需要检查放油螺丝和注油口是否完好, 是否有运输中撞坏使得减速机失油的情况。
2. 正常环境中, 每三个月对各转动轴的轴承检查一次, 并加注润滑油。环境条件恶劣时, 应缩短检查时间。
3. 主动辊, 被动辊、托辊、挡带辊轴承加锂基润滑脂(二硫化钼或 AL-3 锂基润滑脂)。
4. 每班检查皮带秤各部件的工作情况, 如有异常, 必须及时排除。
5. 每使用一年时, 对各轴承、减速机进行清洗并且加注新的润滑油和润滑脂。

二. 更换皮带的方法:

皮带秤更换皮带时, 如果秤体两侧空间不受限制, 应从减速机的对面一侧进行。如果减速机对面一侧空间狭小, 则必须从减速机一侧进行。更换皮带时, 应按以下步骤进行:

- 1、关闭料库闸门, 将给料斗内的料下完。
- 2、彻底关闭皮带秤电源。
- 3、更换皮带
 - A、拆下给料斗, 如果有卸料罩时也要将其拆离秤体。
 - B、松开并取下图示左侧皮带张紧铰帽。
 - C、松开并取下图示右侧张紧铰帽, 同时拆下铰杆。
 - D、将从动辊向前推到最前端, 并用结实的绳子将从动辊向前捆牢在秤架上(注意两端都要捆好)。
 - E、取下这一侧的轴承座滑道架, 同时保证从动辊不会掉落下来。
 - F、拆下秤体纵梁两侧的各一只连接螺丝, 将皮带纠偏及张紧装置拆下取出来。
 - G、最大限度的放松这端的固定螺丝(前后立柱), 但不取下来。
 - H、取下前后立柱(共两个)上端与秤体纵梁的固定螺丝。
 - I、向上抬起一端(图中为右侧)的秤架上框。
 - J、沿“J”方向取下原皮带, 然后将新皮带按“J”的相反方向装上。
 - K、“K”为主动辊。
 - L、如果图中右侧空间不够, 则要先将电机及减速机“L”先行拆下, 然后用相同的方式从减速机一侧拆换皮带。
 - M、装好新皮带后, 按上述的相反顺序恢复秤体。
- 4、皮带装好后, 必须检查底层皮带上有无遗漏的工具等物品, 确认没有后, 方可开机、调试、运行。