

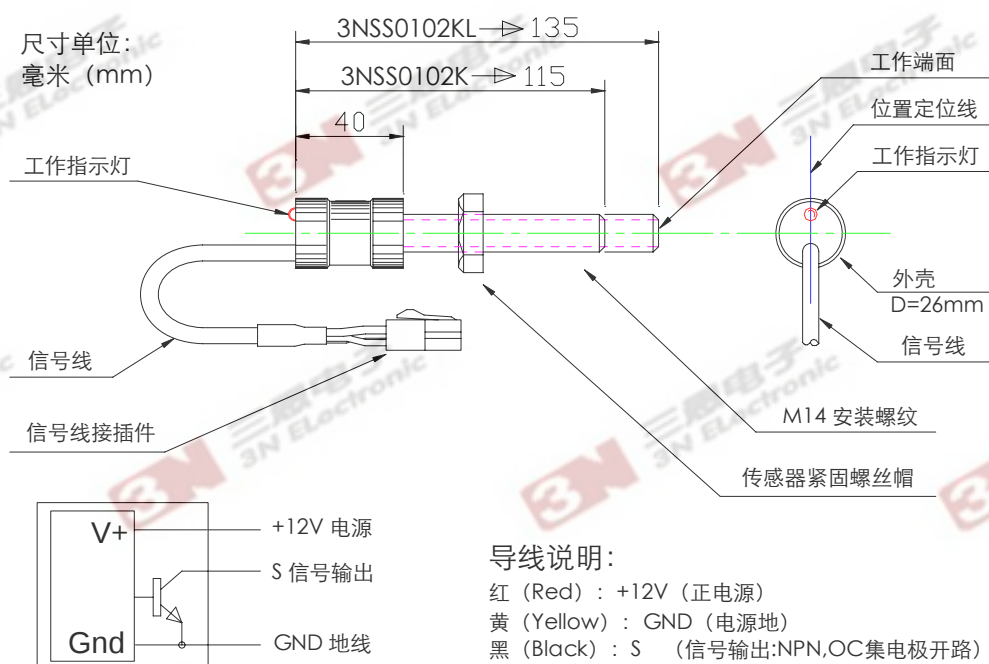
3NSS102K (3NSS0102K)

测速传感器

3NSS0102K 测速传感器是专门用于检测金属（黑金属）齿轮的转速或齿条的金属齿的移动速度。当金属齿扫过传感器前面的检测端面而移动时，检测部件感知到并在输出信号线上发出电脉冲信号。通过计算机检测信号线发出的电脉冲信号的间隔和已知的齿轮或齿条的齿数，便可精确地得到齿轮的转速或齿条的直线运行速度。

技术指标：

- (1)、工作频率：0-3000HZ
- (2)、测量距离：0.5-1.5mm
- (3)、工作电压：DC12V (10V-18V)
- (4)、信号：三线 红 (Red) +12V； 电源供电 (+)
黄 (Yellow) GND；电源地 (-)
黑 (Black) S； 信号输出；信号输出为 NPN 集电极开路。
- (5)、工作电流：20mA
- (6)、信号线长度：800mm
- (7)、信号输出负载能力：黑 (B) 吸入电流 40mA.
- (8)、厚壁结构：可承受一般的碰撞。
- (9)、工作温度：-15 ~ +45 °C
- (10)、防护等级：IP65。
- (11)、传感器不能露天使用。
- (12)、非防爆产品，不得用于有防爆要求的场所。



使用注意事项：

- (1)、 *** 不允许接错线，接线错误将造成传感器永久损坏！
*** 注意保护传感器的工作端面，刮磨将造成传感器永久损坏!!!
(因接线错误和刮磨造成的损坏不在保修范围之内)
- (2)、传感器的固定要牢固。无震动。传感器在有震动的环境使用时，要先行实验，确定由于震动而发出的信号偏差和对使用寿命的影响。
- (3)、注意保护和固定好传感器导线，防止拉断导线。
- (4)、金属齿运动方向应和传感器定位线垂直 (90°)，为最佳定位。这时的工作间隙 (Ma) 可以达到最大。
定位线：沿指示灯和信号线中心划出的直线，见图
- (5)、使用时要仔细调整传感器位置，使其工作端面距被测齿顶 0.5-1.5mm，这个距离就是工作间隙 (Ma)，在保证传感器信号完整和连续的前提下，这个工作间隙越大越好，传感器越是离金属齿顶远些，就越是不容易被刮到，越安全。
- (6)、被测齿轮不能是磁铁，必须是普通铁，铸铁或钢等黑金属材料。
- (7)、传感器在固定好之后要保证其不会松动。
- (8)、在有强电磁干扰的环境下使用，可以使用绝缘材料固定传感器，也可以加装金属屏蔽同时做好接地。

