



3N-800 工业微机 16 路定量给料 控制系统

- A: 一机多控，低价格
- B: 适用多种秤体集中控制和混合控制
- C: 集合多种控制功能

3N-800 控制的机械秤体：

	机械秤体类型	适用的物料
1	调速秤皮带秤	散碎的颗粒、碎粉物料
2	恒速秤皮带秤	散碎的颗粒、碎粉物料
3	绞笼秤（螺旋秤）	粉状物料
4	冲板秤（固体流量计）	粉状物料、规则的颗粒物料
5	失重秤（减量秤）	散碎的颗粒、碎粉物料
6	斗式秤	散碎的颗粒、碎粉物料

3N-800 系统介绍：

- (1): 硬件主要特点是使用了标准的总线结构，机箱采用标准的金属工控机箱。防水、防尘键盘。接插件连接完全使用增强型接插件，使机器在接线结构上更为牢固，触点接触更可靠。
- (2): 可控制 16 路秤，这 16 路秤可以作为一组使用，也可分两组使用，组合方式可以直接在屏幕上（现场）进行设定。
- (3): 可以通过 RS485 接口连接上位机实现远程控制。
- (4): 在运行、停机、报警状态中分别显示不同的颜色，可以让用户更方便，更准确的分辨其工作状态。
- (5): 主机新增加了测速板，速度信号由两块 CPU 处理，结构更简单，速度信号可直接输入主机，免去了现场的 PV160、PV170 等 V/F 转换器，使主机的可靠性更强。
- (6): 增了重要数据的密码保护功能，只有输入了正确的密码，数据才可修

改，保证了数据的准确性和真实性。

- (7): 新增追料功能：秤体在运行时，有时会因为堵料造成下料量大大少于给定量的情况，这时计算机会自动启动追料功能，加快秤体电机转速，增加下料量，把堵料时间内少下的那部分物料补回来；有时会因为塌料造成下料量多于给定量的情况，这时计算机也会自动启动追料功能，减小下料量，把塌料时间内多下的那部分物料减出去。3N-800 的追料功能让运行结果更精确。



3N-800 系统指标：

- (1): 总体计量控制精度：
3N-800HT $\pm 0.5\%$ ；（包括机械和电子）
3N-800TS、3N-800TD $\pm 0.5\%$ ，（包括机械和电子）。
- (2): 主机精度： $\pm 0.1\%$ 。
- (3): 单路台时产量：
3N-800TS、3N-800TD 最大 240 吨/小时；
3N-800HT 最大 400 吨/小时。
- (4): 同时控制 16 路秤配料，可以分为两组，分别控制，互不影响。
- (5): 配有磨机负荷接口，可实现磨机负荷闭环控制。
- (6): 配有通讯接口，可与中央控制室联网，RS485, PROFIBUS。
- (7): 优化电路设计，工业级中央处理器，ASIC 超大规模集成电路。
- (8): A/D 板重量输入信号为：16 路 0~5V 标准信号输入；
16 路开关量输入，全部光电隔离。
- (9): 速度信号采用脉冲信号直接输入, 0~1200Hz。
- (10): D/A 板输出为：16 路 0-5V 标准信号输出；
16 路开关量输出，全部光电隔离。
- (11): CRT 为彩显、高分辨率，汉字/英文显示（SVGA）。

- (12): 汉字报表打印（两组报表）。
- (13): 全屏动态图形、数字混合显示，直观。
- (14): 采用多窗口页面，共 5 个窗口页面。
- (15): 物料堵料、卡料，自动报警停机，报警停机时间可以自行设定，更方便。
- (16): 重要数据有密码保护。
- (17): 校零时间可调，提高了零点的准确性。
- (18): 吨脉冲输出功能（也可作为定量控制）。

3N-800 操作台的局部照片



3N-800 操作台+控制柜

