

3N-AFP 密封给料机使用告知书

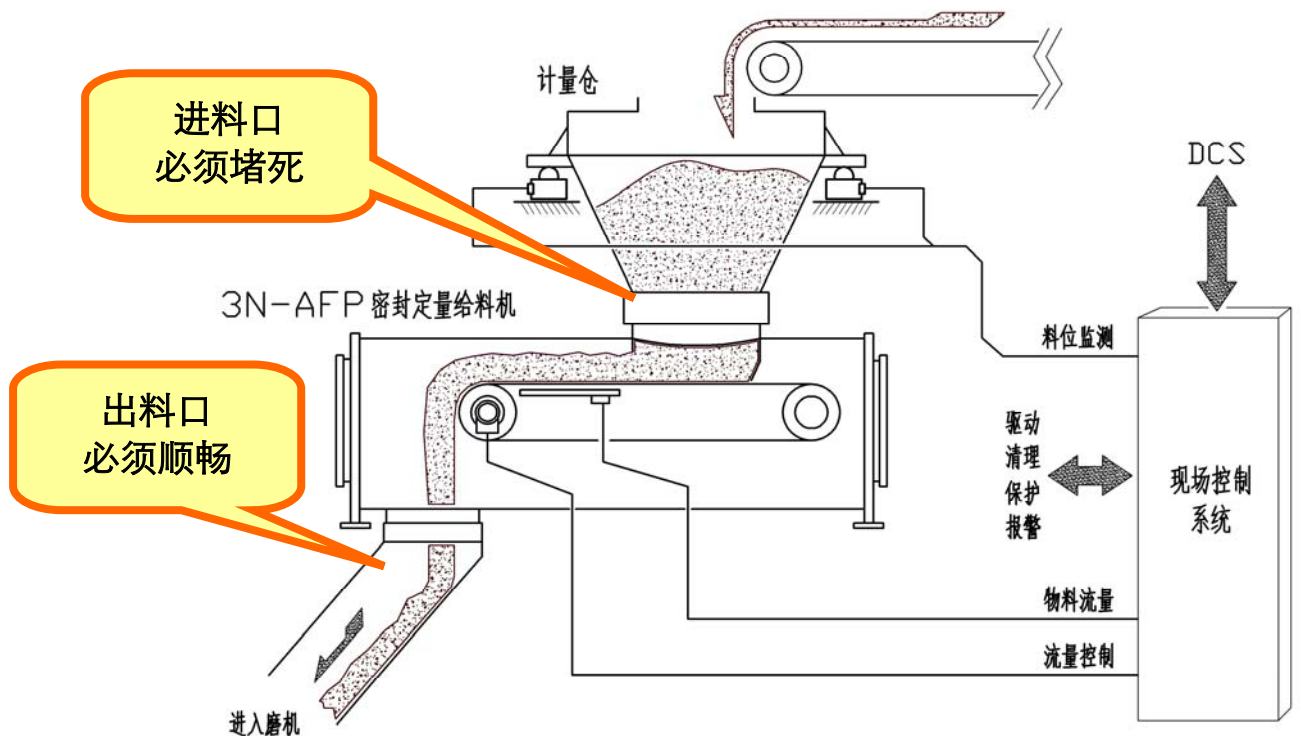
1: 最重要两点

3N-AFP 板喂机基本要求为两点，必须做到！不论用什么办法。

1-1: 进料口必须堵死（用物料）

1-2: 出料口必须顺畅（不积料）

做不到这两点，产量提不高，节电不显著，设备故障多。



2: 特别注意:

2-1: 3N-AFP 板喂机的使用，与分隔轮和阀门完全是两回事，决不能用使用原有设备的方法，使用新设备。关键是严禁透风使用！

2-2: 3N-AFP 板喂机的密封原理，是由上部的料仓配合完成，必须的条件是，保证上部料仓中必须有足够的物料封死 3N-AFP 板喂机的进料口。如果做不到，节能和增产的效果就做不到。

2-3: 3N-AFP 板喂机的进料口，决不能有风进入！如果透风，会把物料吹的四下乱飞，塞进链板、滚轮等间隙中，并堆积在设备中，造成频繁的卡料、跳停。极易损坏设备。

- 2-4: 必须保证磨机进料口和管道畅通，完全能将 3N-AFP 板喂机送出的物料，快速导入磨机。不能有滞留的情况。因为密封改善之后，产量会加大，需要加大磨机的进料管道尺寸。
- 2-5: 原有设备漏风严重，实际上物料是被风吹进磨机。因此，原来能满足进料要求的磨机进料管，在使用 3N-AFP 板喂机之后，进料能力会大大降低。原因是，密封好了之后，再没有风进入磨机，物料只能靠自身重力自然流动进入磨机。物料流动的速度会大大减慢，粘料堵料的可能性大为增加。必须提前采取措施，保证磨机进料管的进料能力。考虑加大进料管尺寸！不然，如果产量增加后，问题会更加严重！
- 2-6: 磨机进料口如果没有及时放下去 3N-AFP 板喂机送来的物料，这些多出的物料，就会堵在 3N-AFP 板喂机的前部，并挤入驱动轮链轮、链板、滚轮中间，会有物料进入返程托料板中间堆积，造成设备过载或损坏。

因此，保证物料进入磨机的能力，是关键的问题，否则就会故障频出，经常跳停，也就提高不了产量。

3: 改变设备使用观念

- 3-1: 不能把 3N-AFP 板喂机当分隔轮和阀门用。
- 3-2: 不能用通风的方法，再靠透风来解决物料下料不顺畅的问题。
- 3-3: 3N-AFP 板喂机是相对精细的生产的设备，有问题就会报警跳停，这不是故障。它会将生产线原有的问题都暴露出来。一定要及时处理发现的问题！不要试图把 3N-AFP 板喂机弄成分隔轮来使用。