

## TH-800补充说明

### 1. 增加“定量控制”功能：

启动后，当T1\_S=给定（量1）时，  
或当T2\_S=给定（量2）时，自动停机。

停机信号：磨1停，开关量输出 15  
磨2停，开关量输出 16

相关参数： 量1= 磨1给定 XXX（吨）  
量2= 磨2给定 XXX（吨）

禁用这个功能时，必须 量1=0，量2=0

### 2. 增加零点补偿功能：

在皮带空转时，不会有累计量产生。  
要求在校零操作时，设置校零时间“Zero”应该使皮带转的整圈的倍数，这样才能保证产生的零点更精确。

### 3. 增加累计方式选择功能：

参数“Btot”=0 任何时间都累计  
“Btot”=1 只在启动时累计

### 4. 增加追料功能：

系统启动时，可能会产生实际下料量小于给定值的情况，多发生在堵料，卡料，突然增加给定值；也可能发生实际下料量大于给定值的情况，多发生在涌料，突然大幅度减少给定值时，系统此时自动启动追料功能，补偿实际下料量，保证实际下料量于给定值相符合。

三恩电子

2005-12-22