

## 西山公司--熟料计量仓秤工作原理

### 1: 部件说明:

- (A) 原有的链斗提升机, 输送熟料
- (B) 缓冲仓: 带有传感器, 可以判定(B)仓中是否有料 (容量: 2t)
- (C) 电机振动输送机, 输送能力: 200t/h (3KW)
- (D) 计量仓: 带有三只计量用荷重传感器, 可以精确测出仓中的物料的重量。(容量: 2t) 在其下部有一个双向开式气动闸门。
- (F) 控制部件: 包括:
  - F-1: PLC: (西门子 S7 系列) + 5.5 " 触摸屏
  - F-2: 扩展接口: 接 2 路荷重传感器, 闸门位置检测, 驱动各部件按要求动作和远程控制, 传送, 报警, 连锁等
  - F-3: 变频器:(日本日立), 控制电机振动给料机(C)
  - F-4: 传感器: LOC1000 (美国: 威世-世铨), 1000Kg

### 2: 工作原理:

(B)仓的作用是起缓冲作用, 并判断是否有熟料送来, 当(B)仓中达到40%存料时, (C)工作, 将(B)仓中的物料送入计量仓(D)中, 当(D)仓中料量达到设定的容量时, (C)停止工作。静止几秒钟后计量其重量, 然后开放闸门(E)放光物料, 静止几秒钟后测皮重, 然后计算出精确重量, 累计重量。同时累计放料次数, 然后开始新的一次循环。

### 3: 说明:

缓冲仓, 电振机, 计量仓可用于颗粒小于 150mm, 颗粒状 (粉量少于 10%), 温度 210℃以下, (短时间红料也可以正常使用) 的熟料计量

4: 精确度: 优于  $\pm 0.8\%$  。

5: 安装总高度: 不超过 3500mm。

6: 使用环境: 设备的机械部分可以半露天使用。

